

0 総 説

	ページ
本書の見方	0-2
略語説明.....	0-4
SSTまたは工具使用時の締め付けトルクの計算	0-4



本書の見方

修理作業の説明範囲

修理作業は大別すると「診断」、「脱着、分解・組み付けおよび点検・調整作業」および「完成検査」の3工程に区分することができます。

本書は第2工程の「脱着、分解・組み付けおよび点検・調整作業」について説明したものであり、第1工程の「診断」（本文中 電装品関係のトラブル シューテイングは掲載してあります。）および第3工程の「完成検査」については説明が省略してあります。

説明内容の見方

1 注意事項

(1) 該当するセクション独自の注意事項について記載しました。

2 準備品

(1) 作業前に準備すべきSST, 工具, 計器および油脂等について掲載し、あわせて各々の使用目的について説明してあります。

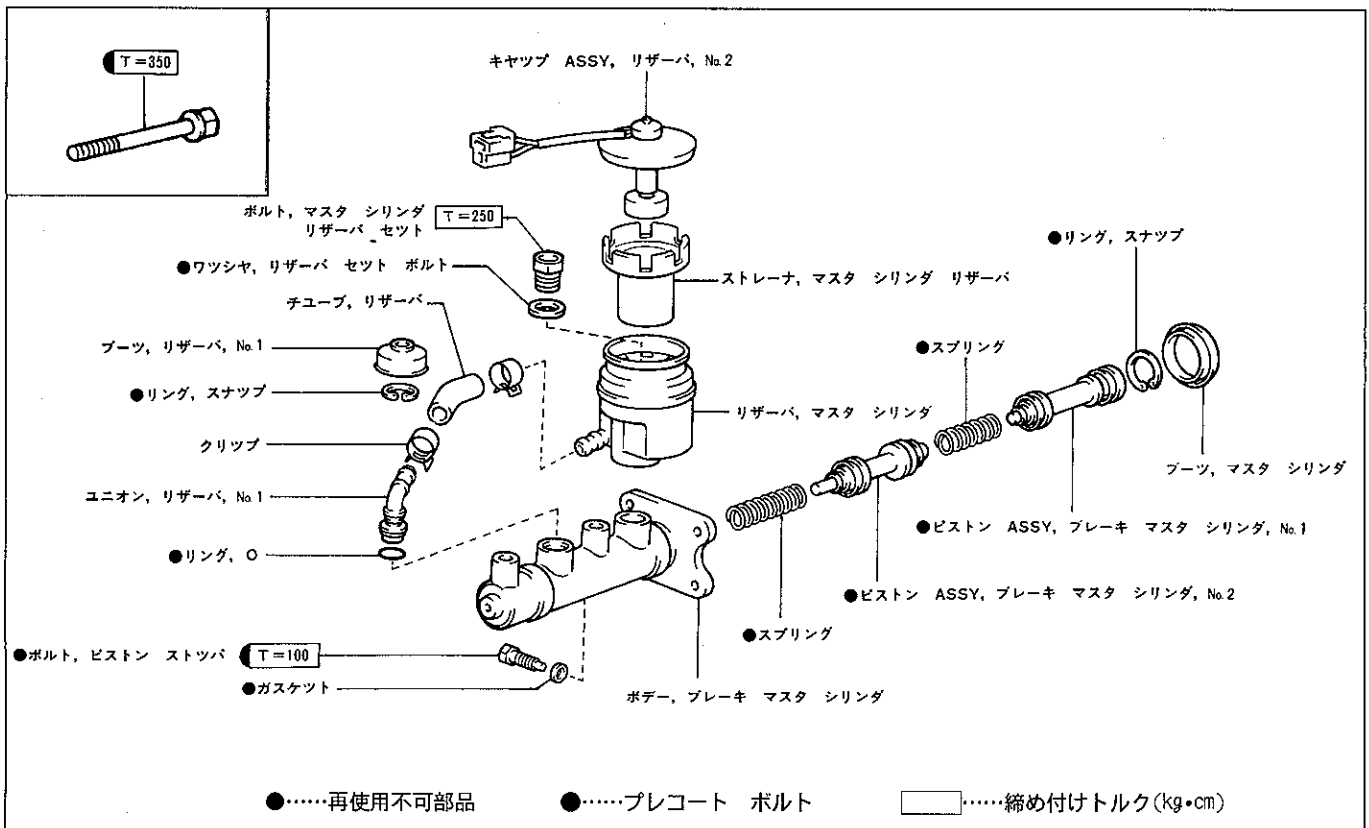
ただし、準備品のうち、トヨタ メカニツク スタンド, ツヤツキ, スタンドなど一般整備工場に常備されていると思われる準備品については掲載を省略してあります。

3 作業手順

(1) 各セクションのはじめに構成図, 断面図を掲載し、構成部品の取り付け状態が把握できるようになりました。

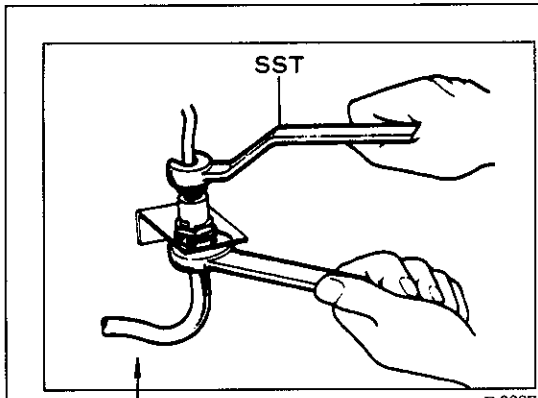
(2) 構成図の中に再使用不可部品, プレコート ボルト, 締め付けトルクを明記しました。

記載例



C1637 D0555

- (3) イラストまたは写真にて、作業部位および作業内容を掲載しました。
- (4) 各メカニックの熟練度に応じた構成としました。
- (5) 説明文では、細部にわたる作業方法、情報、規格および注意などを掲載しました。



イラストまたは写真：
作業部位および作業内容

ホースとチューブの脱着 ← 小タイトル

1 ホースとチューブ接続 ← 作業項目

- (1) ホースとチューブを手で振り付けする。
- (2) ホース側をスパナで、チューブ側をSSTでそれぞれ固定してホースとチューブを締め付ける。

SST 09751-36011

T=155kg・cm

↑ 説明文：
細部にわたる作業方法

← 情報

← 規格

4 トラブル シューテイング

- (1) 電装品関係の不具合原因を容易に検索するため、トラブル シューテイングの表を掲載しました。

5 整備基準表

- (1) 整備に必要なすべての整備基準値を巻末にまとめて掲載しました。

6 本書に省略されている内容

- (1) 本書には次の要素作業の記載が省略してありますが実作業においては実施してください。
 - ① ジャッキ作業およびリフト作業
 - ② 必要に応じて行う取りはずし部品の清掃、洗浄
 - ③ 目視による点検

用語の定義

基準値 ……点検、調整時の許容範囲を表す値をいいます。

限度 ……点検、調整時に超えてはならない最高値または最低値を表す値をいいます。

参考値 ……基準値を知るための測定方法がいちじるしく困難なため実際上不具合発生の恐れのない場合の簡略測定法における基準値を表します。

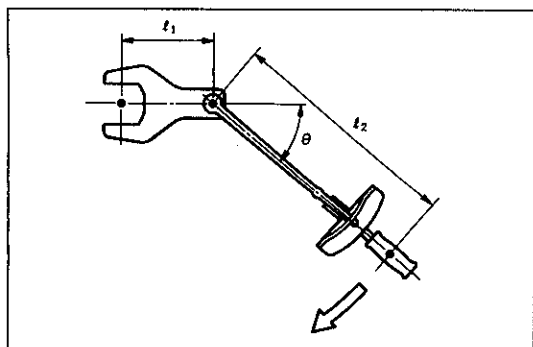
偏差 ……最大すき間と最小すき間の差を表す値をいいます。

注意 ……禁止作業等、行ってはいけないことについて掲載してあります。また作業要領で特に注意すべき事項を掲載してあります。

〈参考〉 ……作業を容易にするための補足説明を説明文から分離させて掲載してあります。

略 語 説 明

略 語	説 明	略 語	説 明
A/C	エア コンデিশヨナ	O/D	オーバードライブ
A/S システム	エア サクシヨン システム	P	ページ
ASSY	アツセンブリ	PCV	ポジテイブ クランクケース ベンチレーション
A/T	オートマチック トランスミツシヨン	P/S	パワー ステアリング
BTDC	上死点前	RH	右側
BVSV	バイメタル バキユーム スイツチング バルブ	rpm	回転数
C. B	サーキット ブレーカ	RR	リヤ
ECU	エレクトロニツク コントロール ユニツト	SST	特殊工具
EFI	エレクトロニツク フューエル インジェクション	S/W	スイツチ
EGR システム	エキゾースト ガス リサーキュレーション (排気ガス再循環装置)	T=	締め付けトルク
EGR -V	EGR バルブ	TEMS	トヨタ電子制御サスペンシヨン：テムス
EGR -VM	EGR バキユーム モジユレータ (EGR調圧弁)	Tr	トランジスタ
EX	エキゾースト	VCV	バキユーム コントロール バルブ (負圧制御弁)
F L	フューヅブル リンク	VSV	バキユーム スイツチング バルブ (負圧切り替え弁)
FR	フロント	VTV	バキユーム トランスミツテイング バルブ (負圧遅延弁)
IG	イグニツシヨン	W/H	ワイヤ ハーネス
IN	インテーク	ISCV	アイドル スピード コントロール バルブ
LH	左側	U/S	アンダー サイズ
M/T	マニュアル トランスミツシヨン	CPVC	キャブレタ パワー バルブ コントロール



P0427

SSTまたは工具使用時の締め付け

トルクの計算

- 1 SSTまたは工具を用いて締め付ける場合は計算してトルク指示値を求める。

尚、本文には代表トルク レンチでの計算値を記載しておりますが、同型式のトルク レンチがない場合は計算して下さい。

- 2 計算式

SSTまたは工具使用時の SSTまたは工具を使用しない場合のトルク値
トルク レンチ表示トルク $\frac{\text{トルク レンチ表示トルク}}{\cos \theta \left(\cos \theta + \frac{l_1}{l_2} \right)}$

l_1 …SSTまたは工具の長さ(cm) l_2 …トルク レンチの長さ (cm)

θ …トルク レンチとアダプタ角度

トヨタ車のアダプタ角度は0°と45°の二種類です。
 $\left\{ \begin{array}{l} \cos 0^\circ = 1 \\ \cos 45^\circ = 0.707 \end{array} \right.$